

DIN EN ISO 14555

ICS 25.160.10

Ersatz für
DIN EN ISO 14555:1998-12

**Schweißen –
Lichtbogenbolzenschweißen von metallischen Werkstoffen
(ISO 14555:2006);
Deutsche Fassung EN ISO 14555:2006**

Welding –
Arc stud welding of metallic materials (ISO 14555:2006);
German version EN ISO 14555:2006

Soudage –
Soudage à l'arc des goujons sur les matériaux métalliques (ISO 14555:2006);
Version allemande EN ISO 14555:2006

Gesamtumfang 72 Seiten

Normenausschuss Schweißtechnik (NAS) im DIN

Nationales Vorwort

Dieses Dokument wurde im Technischen Komitee ISO/TC 44/SC 10/WG 6 „Stud welding“ in Zusammenarbeit mit dem CEN/TC 121 „Schweißen“ erarbeitet. Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Gemeinschaftsausschuss NA 092-00-16 AA „Bolzenschweißen (DVS AG V 2.2)“ im Normenausschuss Schweißtechnik (NAS).

DIN EN ISO 14555 wurde komplett überarbeitet. Einerseits waren technische Gründe dafür maßgebend, andererseits sollte die Norm eine neue Ordnung und Systematik erhalten. So sind nun normativer Teil (Anforderungen und Annahmekriterien) und informativer Teil (Fachwissen) getrennt.

Mit dieser Norm ist sichergestellt, dass Hersteller- und Bedienerqualifikationen und die Fertigungsüberwachung nach einheitlichen Bestimmungen und unter gleichen Bedingungen, unabhängig vom Anwendungsbereich, durchgeführt werden.

Für die im Abschnitt 2 zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 857-1	entspricht	DIN ISO 857-1
ISO 3834 (alle Teile)	entsprechen	DIN EN ISO 3834 (alle Teile)
ISO 4063	entspricht	DIN EN ISO 4063
ISO 6947	entspricht	DIN EN ISO 6947
ISO 9606-2	entspricht	DIN EN ISO 9606-2
ISO 13918	entspricht	DIN EN ISO 13918
ISO 14175	entspricht	DIN EN 439
ISO 14731	entspricht	DIN EN ISO 14731
ISO 14732	entspricht	DIN EN 1418
ISO 15607	entspricht	DIN EN ISO 15607
ISO/TR 15608	entspricht	DIN-Fachbericht CEN ISO/TR 15608
ISO 15611	entspricht	DIN EN ISO 15611
ISO 15613	entspricht	DIN EN ISO 15613
ISO 15614-1	entspricht	DIN EN ISO 15614-1
ISO 15614-2	entspricht	DIN EN ISO 15614-2
ISO 17636	entspricht	DIN EN 1435
ISO 17662	entspricht	DIN EN ISO 17662

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 14555:1998-12 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Die Definitionen von Bolzendurchmesser und Schweißdurchmesser wurden geändert;
- b) bei den Anwendungsbereichen wird jetzt nicht mehr zwischen Kraft- und Wärmeübertragung, sondern zwischen Anwendungen bei $\leq 100\text{ °C}$ und $> 100\text{ °C}$ unterschieden;
- c) die Durchstrahlungsprüfung bei Bolzen über 12 mm Durchmesser wird nur noch bei ermüdungsbeanspruchten Bolzen gefordert;
- d) die Drehmomentprüfung für das Kurzzeit-Bolzenschweißen wurde aufgenommen;
- e) Qualifikationen bis 13 mm Bolzendurchmesser mit Werkstoffgruppe 1 und 2.1 schließen solche mit der Werkstoffgruppe 8 ein und umgekehrt;
- f) wenn bei der Biegeprüfung wegen der Bolzengeometrie eine ungleichmäßige Verformung des Bolzens zu erwarten ist, kann eine ausreichende plastische Verformungsfähigkeit auch anders als durch einen Biegewinkel von 60° nachgewiesen werden;
- g) bei den Arbeitsbereichen der verschiedenen Prozessvarianten wurden die Schweißpositionen aufgenommen;
- h) die höchsten Qualitätsanforderungen nach ISO 3834-2 werden nur noch für ermüdungsbeanspruchte Bauteile gefordert.

Frühere Ausgaben

DIN 8563-10: 1984-12

DIN EN ISO 14555: 1998-12